

Die MULTIPEARL 200-2 ist ein einphasiges Multiprozess-Schweißgerät mit synergischer Regelung im MIG/MAG-Modus. E-Hand- und WIG-Schweißarbeiten sind mit diesem «3 in 1» MIG/MAG-Schweißgerät dank modernster Technik ebenfalls einfach zu erledigen.

3 in 1

Das Gerät kombiniert 3 Schweißverfahren mit dem Komfort der Inverter-Technologie und einem LCD-Display.

• MIG/MAG

- Mit ihren 2 Drahtführungsrollen, ist die MULTIPEARL 200-2 geeignet für Drahtrollen \varnothing 100 und \varnothing 200 mm.
- Das Verfahren ist manuell oder synergisch einstellbar.
- Die Funktionen SPOT und DELAY sind verfügbar.

• WIG

- Die MULTIPEARL 200-2 kann WIG-Lift Gleichstrom schweißen.
- Das Erlöschen des Lichtbogens nach eingestellter Stromabsenkung sowie die Regelung der Gasnachströmzeit sind über das Gerät und seinen WIG-Brenner (Anschluss an Zentralanschluss) einstellbar

• E-HAND

- Das Gerät kann alle umhüllten Elektrodentypen bis \varnothing 5mm schweißen, mit Ausnahme von Alu- und Zellulose-Elektroden.
- Die Funktionen Hot Start und Arc Force sind von 0 bis 100% einstellbar.



Lieferumfang

Massekabel (2,5m)

MIG-Brenner 250A (3m)

Elektrodenhalter (2m)



Optionen

- WIG-Brenner SR17 DB - luft. - 4m (046108)
- fahrgewagen 4 m² WELD 810 (037489)
- fahrgewagen 4 m² WELD 610 (040281)

SYNERGISCH IM MIG/MAG-MODUS

Die Drahtgeschwindigkeit und die Spannung sind automatisch bestimmt durch den Auswahl:

- Drahttyp und -Durchmesser ;
- Blechstärke ;
- Schutzgas ;
- Schweißposition.

Die Drahtgeschwindigkeit und die Lichtbogenlänge können manuell eingestellt werden, um die Einstellungen zu verfeinern.

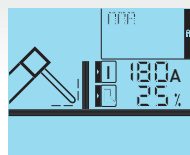
Verfügbare Synergien:

Material Werkstück	FE	FE	ALG 5	SS	FC	CuSi 3	CuSi 8	CuAL	ALSi 5	ALSi 12
Schweißart	MAG	MAG	MIG	MAG	MAG	MIG	MIG	MIG	MIG	MIG
Schutzgas	Ar+CO ²	CO ²	Ar	Ar+CO ² 2%	X	Ar	Ar	Ar	Ar	Ar
Draht- \varnothing	0.6 - 0.8 - 1.0	0.6 - 0.8 - 1.0	0.8 - 1.0	0.8 - 1.0	0.9 - 1.2	0.8	0.8 - 1.0	0.8	1.0	1.0
Schweißposition	alle	alle	alle	alle	alle	Wannenlage	Wannenlage	Wannenlage	alle	alle

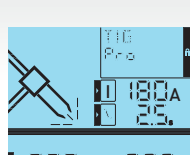
VORTEILE

Das Display wurde dazu entwickelt, um eine übersichtliche Darstellung und einfache Einstellung der Parameter zu erlauben.

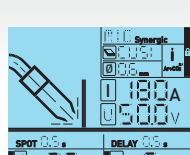
E-HAND



WIG Lift



MIG/MAG



PFC

Die Power Factor Correction schützt gegen instabile Netzversorgung. Bis zu 30% Energieersparnis.

FV

Flexible Voltage erlaubt die automatische Anpassung an unterschiedliche Spannungsversorgungen von 85 bis 265V.

Die Kombination der beiden Technologien ermöglicht sogar bei intensiver Nutzung die Verwendung eines Verlängerungskabels bis zu 100m.

Die MULTIPEARL 200-2 ist generatortauglich dank PROTEC 400 und gegen Überspannung bis zu 400V geschützt.



50/60hz	-AM-	MMA I ₂	TIG I ₂	min▷max	Ømm		100	200	Electronic Control	équipé d'origine / original equipment / Originalausstattung / equipamiento de fabrica		EN60974-1 (40°C)		cm/kg	Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%)
					GAS	NO GAS				I _A (60%)	X% (I ₂ max)				
110V 1~	32A	10-130A	10-180A	20-150A	0.6	0.9	✓	✓		0.6	0.8	110A	150A 22%	25x45x35 / 16	7,5 kW 9 kVA
230V 1~	13A	10-200A	10-200A	20-200A	1.0	1.2				0.8	0.8	120A	200A 20%		