

## 1. HOBBY

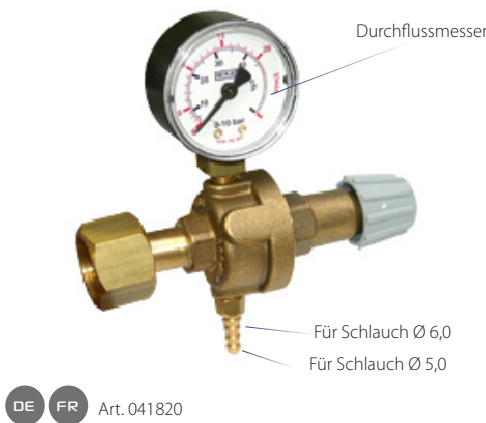
### Druckminderer für arg gasflaschen

Art-Nr. 041639



## 2. Werkstatt (Professionell)

### Druckminderer, 1 Manometer 0 > 12 L/min



### Druckminderer, 2 Manometer 0 > 15 L/min



## 3. Industrie - Standard



### Druckminderer 30L

Die 2 Manometer sind mit einer Gummiumhüllung versehen. Ihre kompakte Größe und die Position hinter Druckminderer/ Flasche vermeidet die Beschädigungen. Ideal für Werkstätten, die mit einzelnen Fahrwagen ausgestattet sind.



## 4. INDUSTRIE - hochpräzis (3 in 1)

### OPTIMAPRO Druckminderer 30L/min

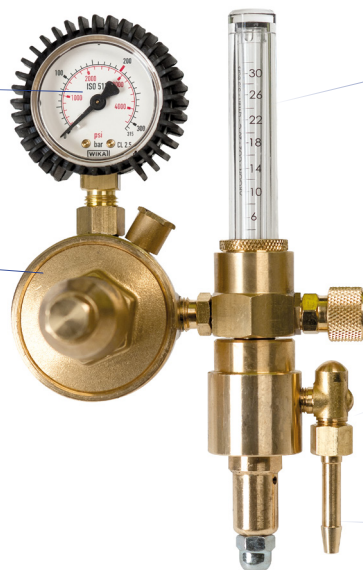
#### Druckminderer Gasflaschendruck

#### Druckventil

vermindert den Gasdruck auf 3,5 Bar

#### Vorteile: :

- Gas sparen:
  - bis 70% bei der Zündung (Druckstöße)
  - bis 30% beim Schweißen (WIG)
- vermeidet Gasblasen
- präzise Regelung der Volumenströme



#### Flowmeter

ermöglicht eine erhöhte Einstellgenauigkeit der Durchflussmenge. Von 0 bis 30 L/min.

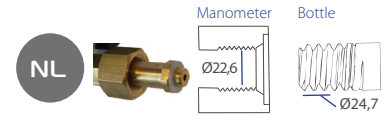
#### Gasbegrenzer

verhindert einen zu hohen Gasdruck, besonders während des Zündens.

Für Schlauch Ø 6,0



## Kompatibilität mit Gasflaschen



Kompatibilität FR		
Algerien	Libanon	Kongo
Angola	Marokko	Mali
Spanien	Portugal	Belgien
Frankreich	Gabun	Guinea
Griechenland	Elfenbeinküste	
Syrien	Senegal	
Tunesien	Tschad	
Sudan	Mauritanien	

Kompatibilität DE	
Deutschland	Makedonien
Österreich	Montenegro
Bosnien-H.	Polen
Kroatien	Serbien
Ungarn	Slowenien
Israel	Korea
Die Schweiz	Czech. Republic

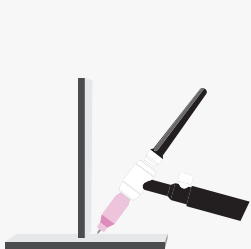
Kompatibilität NL
Finnland
Niederlande
Schweden
Dänemark
Norwegen



Kompatibilität IT	
Italien	Bulgarien
Belgien	Polen
Niederlande	Vereinigte Arabische Emirate
Australien	Rumänien

## Wussten Sie, dass...

Die Wahl des Schutzgases und die Regulierung von Gas-Durchflußmenge sehr wichtig für die Qualität des Schweißens sind. Eine zu niedrigen Durchflußmenge verhindert die Ionisierung der Luft (Luftionisierung). Eine zu hohen Durchflußmenge führt zu Gas-turbulenzen.



### Konventioneller Gasverbrauch

Die horizontale Eckposition des zu schweißenden Bereichs blockiert das Gas, das allmählich aus jeder Seite des Teils austritt.



### + 30% mehr Gasverbrauch

In offener oder flacher Ecklage tritt das Gas aus, auf allen Seiten und ist daher weniger lokalisiert in der Region, zu schweißen. Daher ist es notwendig, den Durchfluss zu erhöhen.

