# **TIG 220 AC/DC**

Art.-Nr. 011908



ohne Zubehör Art.-Nr. 011908

**Optional KÜHLAGGREGAT** 

Kühlaggregat WCU-1Kw A

Art.-Nr. 039773

Einphasiger (230V, 16A) AC/DC WIG-Schweißinverter mit PFC (Power Factor Correction) zum Schweißen verschiedenster Materialien (Stahl, Edelstahl, Aluminium, Kupfer). Die leistungsfähige und kompakte TIG 220 AC/DC ist optimal für anspruchsvolle Schweißarbeiten

#### • Professionelle Bedienoberfläche

Großes (14,5cm) Farbdisplay für optimale Lesbarkeit. Schnelle und einfache Navigation mit zwei Druck-/Drehreglern.







### Schweißmodi

#### WIG AC / WIG DC / MMA DC / MMA AC

















#### WIG AC MIX Modus:

Es werden DC- und AC-Sequenzen gemischt und so eine höhere Schweißgeschwindigkeit und höhere Einbrandtiefen ermöglicht.

#### Tack Spot (WIG DC) Modus:

Perfektes Heften - schnelle und regelmäßige Schweißpunkte mit geringer Wärmezufuhr

#### Syneraic Modus:

Ein Algorithmus aus Blechdicke, Drahtdurchmesser, Material und Schweißlage ermöglicht perfektes

Schweißen.

Ermöglicht das Schweißen von Werkstücken mit verringerter Wärmeeinbringung und erleichtert das Schweißen schwer zu schweißender Metalle.

#### Zündarten (WIG):

WIG HF-Zündung: Berührungslose Zündung WIG LIFT-Zündung: Kontaktzündung

#### MMA AC Modus

Vereinfacht das Schweißen in Zwangslagen.

## integrierte Technologien





#### **Fernsteuerung**

### Automatikschnittstelle Connect 5



Der Automatikmodus ermöglicht die externe Steuerung der TIG 220 AC/DC. Es können fünf abgespeicherter Schweißprogramme abgerufen werden.

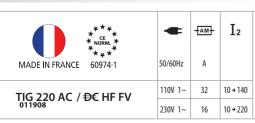
#### · Manuelle Fuß- und Handfernregler







Art.-Nr. 045675



TIG		E-Hand		Freq. AC	<b>0</b> ←	₩,	\$/\$	Protected & compatible power generator (+/-15 %)	
EN60974-1 (40°C)  IA		EN60974-1 (40°C)  IA		Hz	Uo	mm <sup>2</sup>	cm/kg		
140	100	140	75	20 →200	75	35 / 50	25x52x40/20	6 kW 7,	
185 (AC) 175 (DC)	45 (AC) 35 (DC)	170	30						7,5 kVA

INTEGRIFRE TECHNOLOGIEN